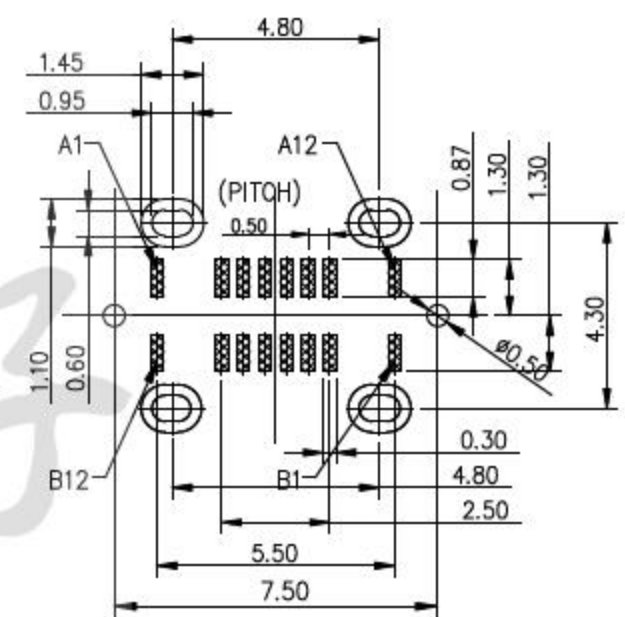
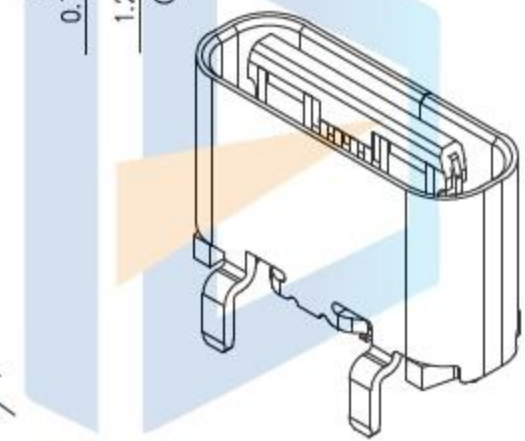
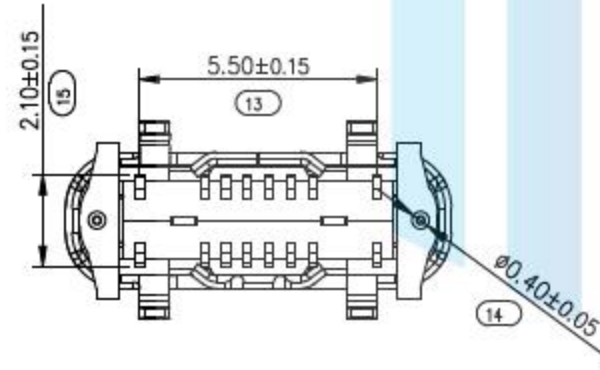
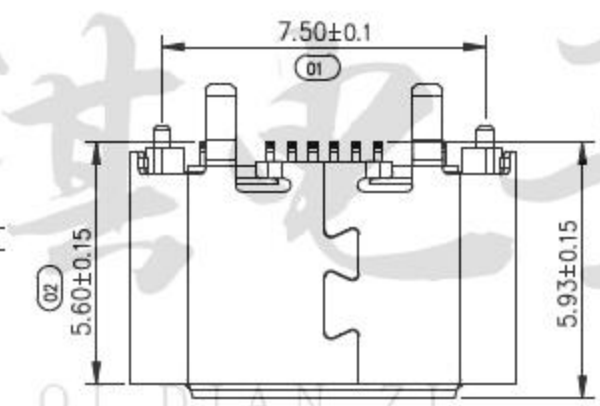
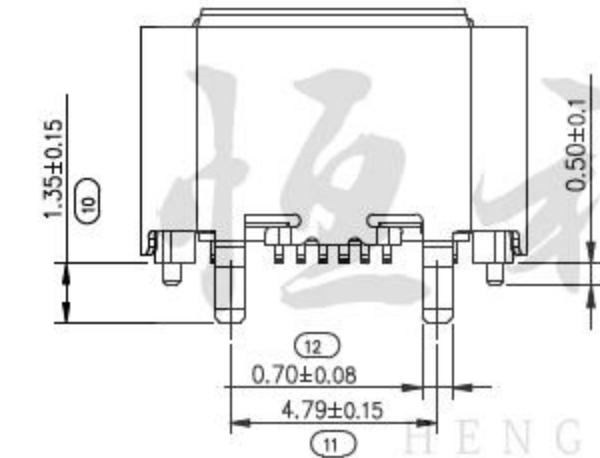


装配取盖示意图

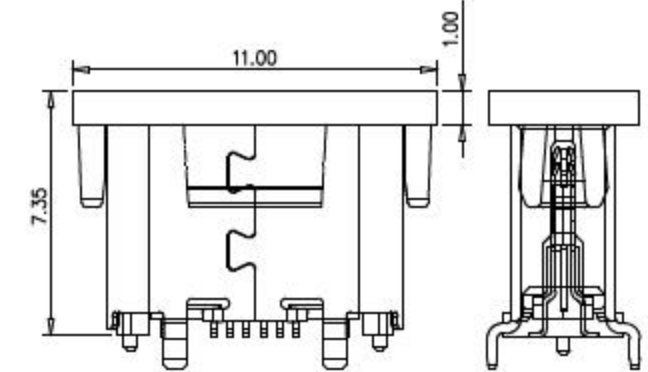
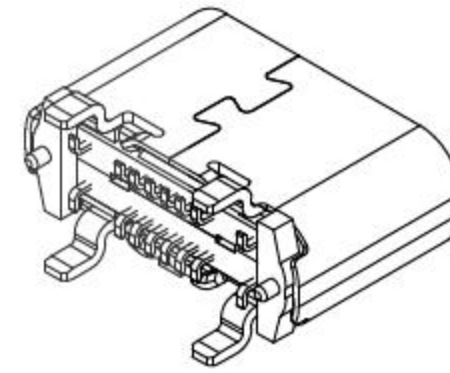
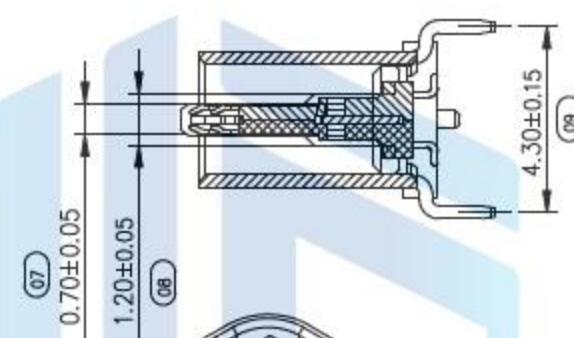
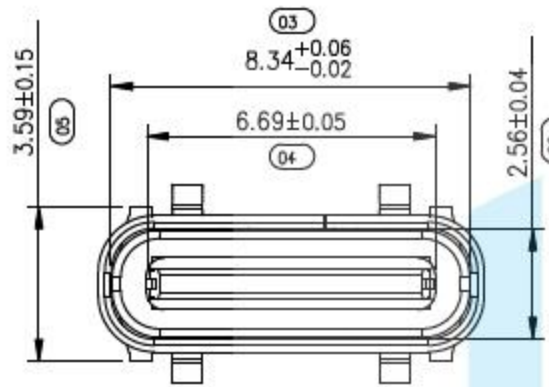


RECOMMENDED P.C.B. LAYOUT
TOLERANCE UNSPECIFIED ±0.05mm

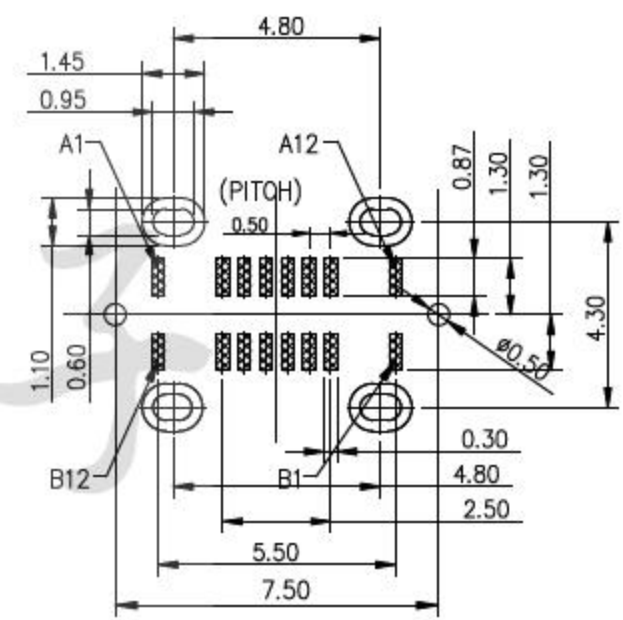
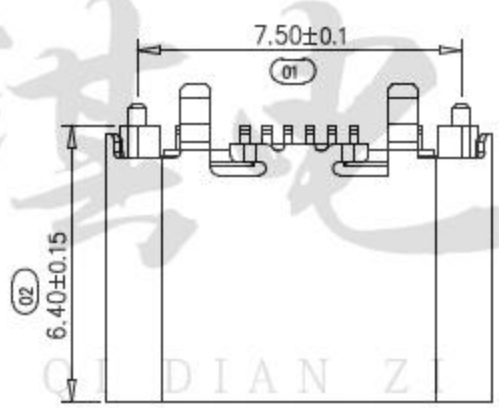
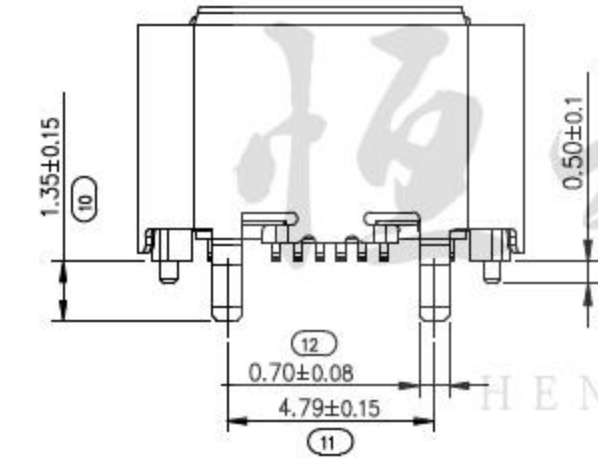
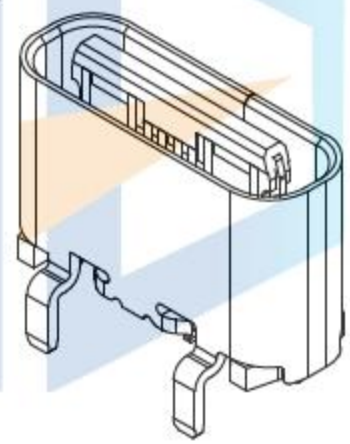
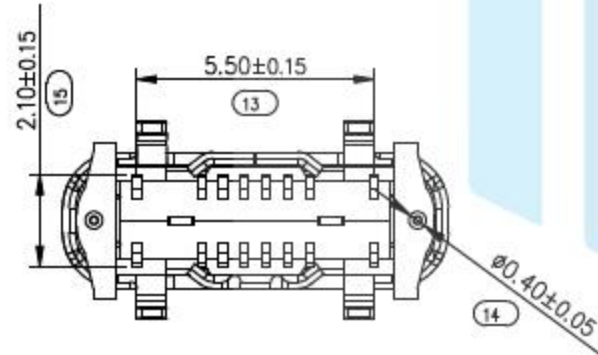
- 备注
- 材质:
 - 胶芯: LCP+30%G.F UL94V-0
 - 端子: 高导电C7025, T=0.15mm; 镀底50U" MIN, 接触区域镀金(AU 1u") 焊接区镀金G/F
 - 外壳: SUS304, T=0.30mm; 表面镀镍50U" MIN
 - 中夹片: SUS304, T=0.15mm;
 - 主要特性:
 - 额定电流: 5A
 - 接触阻抗: 40mΩ MAX(初始值) 50mΩ MAX(测试后)
 - 绝缘阻抗: 100MΩ MIN
 - 耐压测试: 100V AC R.M.S.
 - 整体插入力: 5-20N 整体插入力: 5-20N (耐久后) 整体拔出力: 8-20N 整体拔出力: 6-20N (耐久后)
 - 耐久: 10000次
 - 耐高温: SMT 回流焊(峰值260±5°), 塑胶不能有起泡, 融胶等不良, 变色, 翘曲变形在公差范围内;
 - 产品须做焊锡测试 粘锡面积达到95%以上;
 - 盐雾测试: 48H MIN
 - 工作温度: -30℃~+85℃



设计:	Arvin: 2016.03.08	范围 Range	公差 Tolerance	东莞市恒祺电子科技有限公司	
审核:	Arvin:	X.X ±	X.X ±0.30		
校对:	Ru yi:	X.XX ±	X.XX ±0.20	名称: TYPE-C	料号:
比例:	视角关系:	X.XXX ±	X.XXX ±0.10	形号: 16PIN立贴5.6	
版次:	图框大小: A4	Angle ±	Angle ±5°	共 张 , 第 张	备注:



装吸取盖示意图

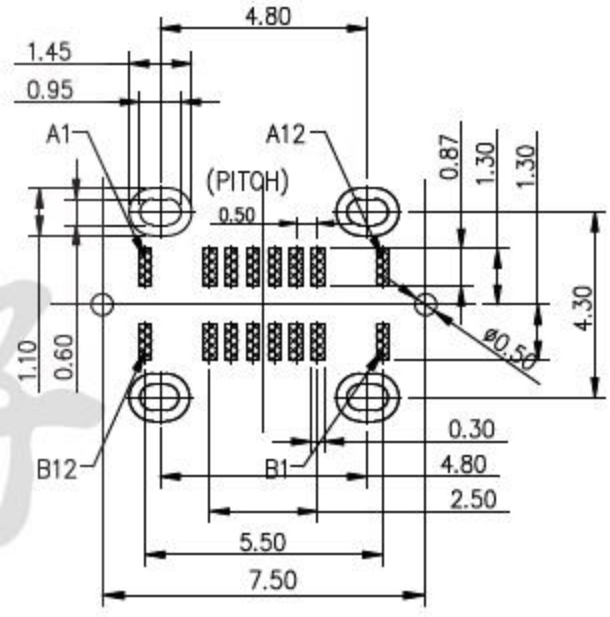
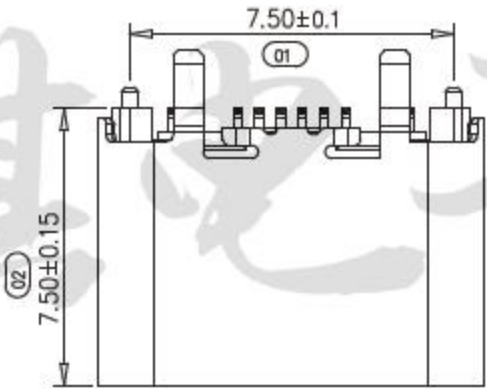
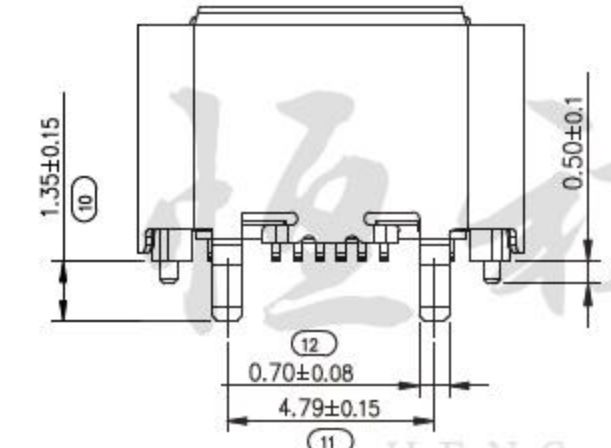
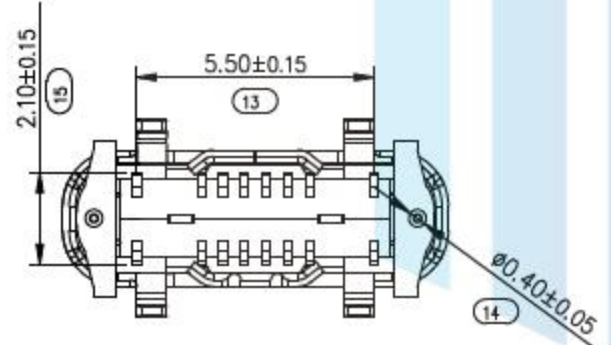
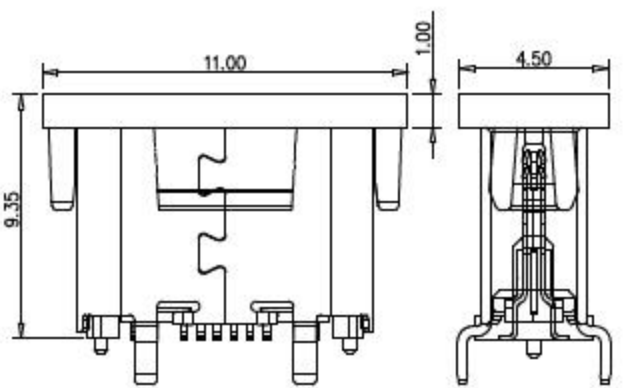
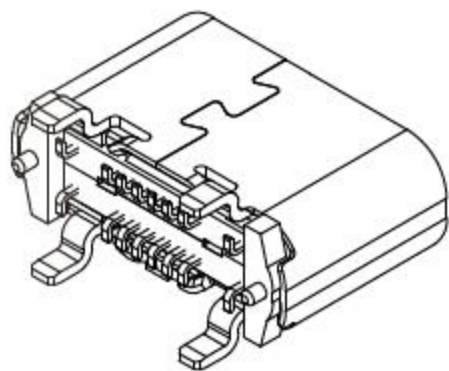
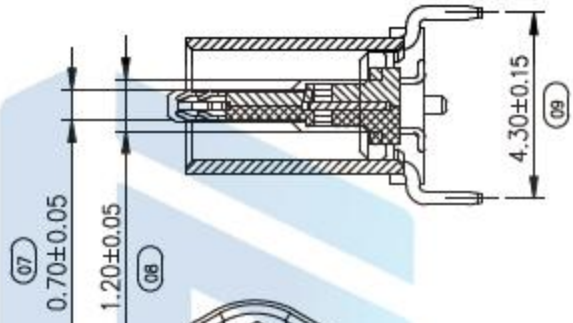
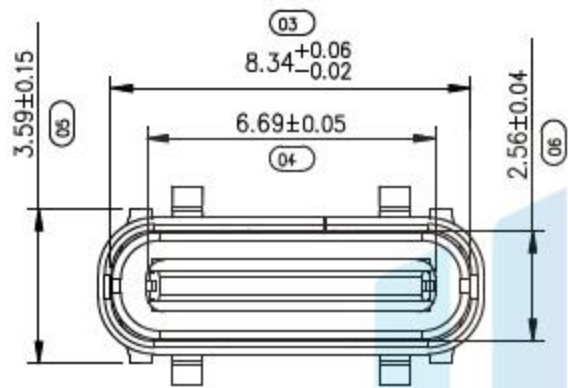


RECOMMENDED P.C.B. LAYOUT
TOLERANCE UNSPECIFIED $\pm 0.05\text{mm}$

- 备注:
1. 材质:
 - 1.1 胶壳: LCP+30%G.F UL94V-0
 - 1.2 端子: 高导电C7025, T=0.15mm; 镀底50U" MIN, 接触区域镀金(AU 1u") 焊接区镀金G/F
 - 1.3 外壳: SUS304, T=0.30mm; 表面镀镍50U" MIN
 - 1.4 中夹片: SUS304, T=0.15mm;
 2. 主要特性:
 - 2.1 额定电流: 5A
 - 2.2 接触阻抗: 40mΩ MAX(初始值) 50mΩ MAX(测试后)
 - 2.3 绝缘阻抗: 100MΩ MIN
 - 2.4 耐压测试: 100V AC R.M.S.
 - 2.6 整体插入力: 5-20N 整体插入力: 5-20N (耐久后) 整体拔出: 8-20N 整体拔出: 6-20N (耐久后)
 - 2.7 耐久: 10000次
 - 2.8 耐高温: SMT 回流焊(峰值 $260^{\circ}\pm 5^{\circ}$), 塑胶不能有起泡, 融胶等不良, 变色, 翘曲变形在公差范围之内;
 - 2.9 产品须做焊锡测试, 粘锡面积达到95%以上;
 - 3.0 盐雾测试: 48H MIN
 - 3.1 工作温度: $-30^{\circ}\text{C}\sim +85^{\circ}\text{C}$

设计:	Arvin: 2016.03.08	范围 Range	公差 Tolerance
审核:	Arvin:	X.X ±	X.X ±0.30
校对:	Ru yi:	X.XX ±	X.XX ±0.20
比例:	视角关系:	X.XXX ±	X.XXX ±0.10
版次:	图框大小: A4	Angle ±	Angle ±5°

东莞市恒祺电子科技有限公司	
名称: TYPE-C	料号:
形号: 16PIN立贴6.5	
共 张 , 第 张	备注:



RECOMMENDED P.C.B. LAYOUT
TOLERANCE UNSPECIFIED ±0.05mm

装取盖示意图

备注:

1. 材质:
 - 1.1 胶芯: LCP+30%G.F UL94V-0
 - 1.2 端子: 高导电C7025, T=0.15mm; 镀底50U" MIN, 接触区域镀金(AU 1u") 焊接区镀金G/F
 - 1.3 外壳: SUS304, T=0.30mm; 表面镀镍50U" MIN
 - 1.4 中夹片: SUS304, T=0.15mm;
2. 主要特性:
 - 2.1 额定电流: 5A
 - 2.2 接触阻抗: 40mΩ MAX(初始值) 50mΩ MAX(测试后)
 - 2.3 绝缘阻抗: 100MΩ MIN
 - 2.4 耐压测试: 100V AC R.M.S.
 - 2.6 整体插入力: 5-20N 整体插入力: 5-20N (耐久后) 整体拔出力: 8-20N 整体拔出力: 6-20N (耐久后)
 - 2.7 耐久: 10000次
 - 2.8 耐高温: SMT 回流焊(峰值260°±5'), 塑胶不能有起泡, 融胶等不良, 变色, 翘曲变形在公差范围内;
 - 2.9 产品须做焊锡测试 粘锡面积达到95%以上;
- 3.0 盐雾测试: 48H MIN
- 3.1 工作温度: -30℃~+85℃

HENG QI DIAN ZI

设计:	Arvin: 2016.03.08	范围 Range	公差 Tolerance
审核:	Arvin:	X.X ±	X.X ±0.30
校对:	Ru yi:	X.XX ±	X.XX ±0.20
比例:	视角关系:	X.XXX ±	X.XXX ±0.10
版次:	图框大小: A4	Angle ±	Angle ±5°

东莞市恒祺电子科技有限公司

名称: TYPE-C 料号:
形号: 16PIN立贴7.5
共 张, 第 张 备注: